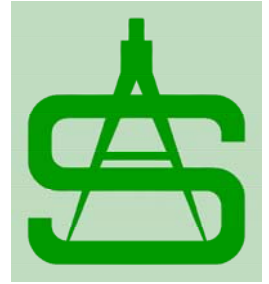


# STEINMETZ

# Schleiftechnik

Postfach 51  
D-63789 Karlstein / M  
Telefon ++49-6188/7495  
Telefax ++49-6188/77570  
eMail: [info@steinmetz-schleiftechnik.de](mailto:info@steinmetz-schleiftechnik.de)  
Internet: [www.steinmetz-schleiftechnik.de](http://www.steinmetz-schleiftechnik.de)



Diamantrollen-Abrichtspindeln **AS72x225F/014**  
Diamond Roller Dressing Spindle **AS72x225F/014**

---



## Technische Daten:

Abrichtspindel Außen $\varnothing$  72 j6  
Hülsenlänge 225 mm  
Aufnahme $\varnothing$  40 h2 mm  
Einspannbreite 10 mm  
Diamantrollen-Außen $\varnothing$  70mm - 140mm  
Drehzahl n = 5000 min<sup>-1</sup> bis 16500 min<sup>-1</sup>  
Sperrluftanschluß p = 1 bar; CK-1/8-PK-4  
Elektroanschluß:  
Kabelverschraubung M16 mit 10 Meter Kabel

## Specifications

Dressing spindle outside  $\varnothing$  72 j6  
Sleeve length 225 mm  
Mounting  $\varnothing$  40 h2 mm (bore off dresser)  
Mounting width 10 mm (dresser width)  
Diamond roller outside  $\varnothing$  70 mm – 140 mm  
Revolutions n = 5000 RPM to 16500 RPM  
Air purge connection p = 1 bar; CK-1/8-PK-4  
Electrical connection:  
Cable bolting: M16 with 10 metre cable

## Beschreibung für die Abrichtspindel AS72x225F/014

Durch unsere jahrzehntelange Erfahrungen und Entwicklungsarbeiten liefern wir heute Abrichtspindeln, die den modernsten Anforderungen entsprechen.

Hohe Laufruhe und hervorragende Rund- und Planlaufgenauigkeit von max. 2µm zeichnen unsere Präzisions-Abrichtspindel besonders aus. Sie sind mit einer speziell entwickelten und höchster Präzision gefertigten Lagerung mit Fettschmierung ausgestattet. Die Abrichtspindel ist ausgelegt zum Abrichten von CBN-Schleifscheiben und konventionellen Schleifscheiben. Die ausgereifte Konstruktion steht für eine lange Lebensdauer.

**Leistungsdaten für den Elektroantrieb:**  
Schnellfrequenz-Motorelement EV48-60.2  
Wicklungsauslegung: 230 V  
n = 5000 min<sup>-1</sup> bis 16500 min<sup>-1</sup>  
83 Hz bis 274 Hz  
3 phasig, 2 polig  
Scheinleistung: 580 VA  
1 x KTY 84-130

Drehzahl min <sup>-1</sup>	Motorleistung ohne Kühlung Betriebsart S6 Einschaltdauer 40% Belastungszeit 4min
16500 min <sup>-1</sup>	0,46 KW
16000 min <sup>-1</sup>	0,45 KW
15000 min <sup>-1</sup>	0,42 KW
14000 min <sup>-1</sup>	0,39 KW
13000 min <sup>-1</sup>	0,37 KW
12000 min <sup>-1</sup>	0,34 KW
11000 min <sup>-1</sup>	0,31 KW
10000 min <sup>-1</sup>	0,28 KW
9000 min <sup>-1</sup>	0,25 KW
8000 min <sup>-1</sup>	0,23 KW
7000 min <sup>-1</sup>	0,20 KW
6000 min <sup>-1</sup>	0,17 KW
5000 min <sup>-1</sup>	0,14 KW

## Description for the dressing spindle AS 72x225F/014

Due to our decades of experience and development work, we supply today dressing spindles conforming to today's most demanding requirements.

Smooth run and excellent concentricity and traverse run of at max. 2 µm characterise our precision dressing spindle. It is fitted with a specially developed bearing of the highest precision with grease lubrication. The dressing spindle is designed for dressing CBN and conventional grinding wheels. The well proven design assures a long service life.

**Power data for the electrical drive:**  
High frequency motor element EV48-60.2  
Motor wound for: 230 V  
n = 5000 RPM up to 16500 RPM  
83 Hz to 274 Hz  
3 phase, 2 poles  
Theoretical power: 580 VA  
1 x KTY 84-130

Revolutions RPM	Motor power without cooling Mode of operation S6 Starting time 40% Loading time 4min.
16500 RPM	0,46 KW
16000 RPM	0,45 KW
15000 RPM	0,42 KW
14000 RPM	0,39 KW
13000 RPM	0,37 KW
12000 RPM	0,34 KW
11000 RPM	0,31 KW
10000 RPM	0,28 KW
9000 RPM	0,25 KW
8000 RPM	0,23 KW
7000 RPM	0,20 KW
6000 RPM	0,17 KW
5000 RPM	0,14 KW

**Präzisions-Abrichttechnik nach Maß – vom Spezialisten. Nutzen Sie unser Know-how!**

**Precision dressing technology – from the specialists. Make use off our Know-how!**

# STEINMETZ

## Schleiftechnik

Postfach 51  
D-63789 Karlstein

Telefon 06188/7495  
Telefax 06188/77570

